

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Контроль качества сварки						
Формируемые компетенции	ПК-18, ПК-19						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- сформировать основные понятия и определения дисциплины;</li> <li>- изучить виды методов контроля сварных соединений;</li> <li>- изучить виды нормативной документации;</li> <li>- изучить обозначения видов сварки, методов контроля;</li> <li>- научить самостоятельно производить оценку качества сварных соединений;</li> <li>- научить выбирать наиболее экономичный метод контроля сварной конструкции.</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	Визуально-измерительный контроль Разрушающие методы контроля Радиографический контроль Магнитная и вихретоковая дефектоскопия Капиллярная дефектоскопия Категории сварных соединений						
Форма промежуточной аттестации	Зачёт с оценкой, Зачёт с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	7 зач. ед., 252 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
6, 7	8	12		224	8	252	