

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Контроль качества сварки							
Цель дисциплины	Формирование у студентов знаний в области контроля качества сварки принципов работы, устройства и особенностей эксплуатации дефектоскопов и дефектоскопических материалов.							
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- сформировать основные понятия и определения дисциплины;</li> <li>- изучить виды методов контроля сварных соединений;</li> <li>- изучить виды нормативной документации;</li> <li>- изучить обозначения видов сварки, методов контроля;</li> <li>- научить самостоятельно производить оценку качества сварных соединений;</li> <li>- научить выбирать наиболее экономичный метод контроля сварной конструкции.</li> </ul>							
Основные разделы дисциплины	Визуально-измерительный контроль Радиографический контроль Магнитная и вихретоковая дефектоскопия Капиллярная дефектоскопия Разрушающие методы контроля Категории сварных соединений							
Общая трудоемкость дисциплины	6 з.е./ 216 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промеж уточная аттеста ция, ч	Всего за семестр, ч
		Лек ции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирова ние			
	5 семестр	6	-	12	-	194	4	216
ИТОГО:	6	-	12	-	194	4		