

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Контроль качества сварки
Формируемые компетенции (части компетенций)	«ОПК-11» Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению «ПК-2» Способен обеспечивать технический контроль сварочного производства
Задачи дисциплины	- сформировать основные понятия и определения дисциплины; - изучить виды методов контроля сварных соединений; - изучить виды нормативной документации; - изучить обозначения видов сварки, методов контроля; - научить самостоятельно производить оценку качества сварных соединений; - научить выбирать наиболее экономичный метод контроля сварной конструкции.
Основные разделы / темы дисциплины	Визуально-измерительный контроль Разрушающие методы контроля Радиографический контроль Магнитная и вихревоковая дефектоскопия Капиллярная дефектоскопия Категории сварных соединений
Форма промежуточной аттестации	Зачёт с оценкой, экзамен

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«6» зач. ед., «216» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	5	12	-	24	72	-	-
	6	14	-	14	44	1	35

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«6» зач. ед., «216» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	5	4	-	-	32	-	-
	6	4	4	4	56	-	4
	7	-	4	4	91	1	8