

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Контроль и управление технологическими процессами сварки						
Формируемые компетенции	ПК-11; ПК-12; ПК-14; ПК-17						
Задачи дисциплины	<p>Изучение основ технологических процессов сварки плавлением и давлением (энергетической эффективности, закономерностей плавления, переноса и формирования металла в зоне сварки, особенностей технологических процессов путей повышения производительности и качества сварки;</p> <p>- принципов разработки, выбора и расчета расхода сварочных материалов, областей рационального использования, экономической эффективности применения сварочных материалов;</p> <p>- принципов разработки оборудования для технологических процессов сварки, технических данных и конструкции современного оборудования, правил эксплуатации и условий рационального использования;</p> <p>- методик разработки экономических, технологических процессов сварки; изучения путей разработки новых технологических процессов с целью повышения производительности и качества сварки плавлением; а также приобретения навыков разработки технологических процессов сварки плавлением и давлением сплавов различных толщин и типов сварных соединений, базирующейся на современных достижениях науки.</p>						
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Общие сведения о сварных соединениях.</li> <li>2. Технологические особенности основных процессов сварки.</li> <li>3. Сварочные материалы.</li> <li>4. Оборудование для технологических процессов сварки.</li> <li>5. Методы управления параметрами режимов технологических процессов сварки.</li> <li>6. Контроль и управление технологическими процессами сварки различных материалов.</li> </ol>						
Форма промежуточной аттестации	Экзамен, экзамен						
Общая трудоемкость дисциплины	9 зач. ед., 324 академ. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
5,6	64	32	32	124	72	324	