

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Металлорежущие станки						
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-16 – способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации						
Задачи дисциплины	1 Изучение видов, назначения и методов применения современного высокоскоростного режущего инструмента; 2 Освоение методики выбора инструмента для выполнения технологической операции; 3 Освоение методики выбора оптимального режима резания для современного высокопроизводительного инструмента						
Основные разделы / темы дисциплины	1 Современные инструментальные материалы: порошковые быстрорежущие стали; твердые сплавы; сверхтвердые материалы. 2 Высокопроизводительный инструмент: - для обработки тел вращения; - для обработки отверстий; - для комбинированной обработки отверстий; - для обработки фрезерованием. 3 Методика расчета и выбора режима резания: - для токарной обработки; - для фрезерной обработки. 4 Износостойкие покрытия: методы нанесения покрытий; нанопокрyтия.						
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
9	4	6	-	94	4	108	