

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технология машиностроения						
Формируемые компетенции (части компетенций)	<p>ОПК-5 Способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью.</p> <p>ПК-16 – способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации.</p> <p>ПК-20 - способностью разрабатывать планы, программы и методики, другие тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической и другой эксплуатационной документации, осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины, экологической безопасности.</p>						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- формирование знаний по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов;</li> <li>- формирование умений анализа базовых и проектирования новых технологических процессов обработки деталей и сборки изделий, отвечающих своему служебному назначению;</li> <li>- овладение навыками в выборе методов и средств контроля качества изделий машиностроительных производств</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	<p>Разработка технологического процесса сборки.</p> <p>Последовательность и содержание сборочных операций.</p> <p>Последовательность и правила разработки технологических процессов изготовления деталей.</p> <p>Разработка технологического процесса изготовления деталей.</p> <p>Расчет припусков.</p> <p>Технология изготовления корпусных деталей и других деталей.</p> <p>Комплекты документов.</p>						
Форма промежуточной аттестации	Экзамен, Курсовой проект						
Общая трудоемкость дисциплины	6 зач. ед., 216 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
8	6	4	4	193	8	216	