

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Спецкурс по рабочей профессии						
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-16						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>• формирование технических знаний и навыков в устройстве и эксплуатации современных токарных и фрезерных станков с ЧПУ;</li> <li>• получение знаний по основам работы и программированию систем числового программного управления;</li> <li>• получение знаний по основам работы и программированию систем числового программного управления с применением CAD/CAM систем.</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	Основные термины и определения. Общие сведения о станках с ЧПУ. Устройство ЧПУ станков. Панель управления ЧПУ Fanuc-Наас и пульт управления станком. Технологическое оснащение станков с ЧПУ. Настройка станка с ЧПУ. Введение в программирование обработки. Подготовка управляющих программ с помощью CAD/CAM системы NX, основные сведения. Техническое обслуживание станков.						
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
3	4	6	-	94	4	108	