

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Нормирование точности и технические измерения
Формируемые компетенции	<p>ПК-17 способностью участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции</p> <p>ПК-19 способностью осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией</p>
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- освоить необходимые понятия в области нормирования точности и основные принципы технических измерений;</li> <li>- научить анализировать влияние входных параметров на функциональные показатели работы изделия и его частей, а также назначать точность входных параметров, назначать посадки подшипников, гладких цилиндрических, резьбовых, шпоночных, шлицевых соединений, зубчатых передач;</li> <li>- научить правильно выполнять рабочие чертежи деталей машин с обозначением точности размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, шероховатости поверхности, а также сборочных чертежей с обозначением посадок;</li> <li>- научить студентов выбирать и применять методы и средства измерений;</li> <li>- освоить методы обеспечения точности замыкающего звена и методы решения размерных цепей</li> </ul>
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Взаимозаменяемость</li> <li>2 Нормирование точности размеров деталей гладких цилиндрических соединений.</li> <li>3 Нормирование шероховатости поверхности, точности формы и расположения поверхностей.</li> <li>4 Нормирование точности подшипников качения.</li> <li>5 Нормирование точности шпоночных соединений.</li> <li>6 Нормирование точности шлицевых соединений.</li> <li>7 Нормирование точности размеров деталей резьбовых соединений.</li> <li>8 Нормирование точности цилиндрических зубчатых колёс и передач.</li> <li>9 Размерные цепи</li> <li>10 Технические измерения</li> </ol>
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой
Общая	4 зач. ед., 144 акад. час.

трудоемкость дисциплины	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	5	4	-	6	130	4	108